

**Постановление Госстандарта РФ и Госгортехнадзора РФ
от 19 марта 2003 г. N 28/10
"Об утверждении Правил сертификации электрооборудования для взрывоопасных
сред"**

В соответствии с Законом Российской Федерации от 10 июля 1993 г. N 5151-1 "О сертификации продукции и услуг" в редакции Федерального Закона от 31 июля 1998 г. N 154-ФЗ "О внесении изменений и дополнений в Закон Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, N 1, ст.4; 1998, N 31, ст.3832), Федеральным Законом от 21 июля 1997 г. N 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 30, ст.3588; 2000, N 33, ст.3348), постановлением Правительства Российской Федерации от 25 декабря 1998 г. N 1540 "О применении технических устройств на опасных производственных объектах" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, N 1, ст.191) и Положением о Федеральном горном и промышленном надзоре России, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 3 декабря 2001 г., N 841 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2001, N 50, ст.4742) Госстандарт России и Госгортехнадзор России постановляют:

Постановлением Правительства РФ от 30 июля 2004 г. N 401 постановление Правительства РФ от 3 декабря 2001 г. N 841 признано утратившим силу и специально уполномоченным органом в области промышленной безопасности является Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору

1. Утвердить прилагаемые Правила сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред.
2. Направить Правила сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред на государственную регистрацию в Министерство юстиции Российской Федерации.
3. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя Председателя Госстандарта России И.А.Коровкина и заместителя Начальника Госгортехнадзора России А.И.Субботина.

Председатель
Госстандарта России

Б.С.Алешин

Начальник
Госгортехнадзора России

В.М.Кульчев

Зарегистрировано в Минюсте РФ 23 апреля 2003 г.
Регистрационный N 4440

**Правила по сертификации
Система сертификации ГОСТ Р
"Система сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред"**

**Правила
сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред**

Настоящим Правилам присвоен шифр ПБ 03-538-03

- I. Область применения
- II. Определения
- III. Общие положения
- IV. Структура и участники ССEx
- V. Функции участников ССEx
- VI. Нормативные документы
- VII. Порядок проведения работ по сертификации Ex-оборудования
 - 7.1. Подача и рассмотрение заявки
 - 7.2. Решение по заявке
 - 7.3. Отбор образцов
 - 7.4. Идентификация образцов
 - 7.5. Испытание образцов
 - 7.6. Протокол испытаний
 - 7.7. Анализ состояния производства
 - 7.8. Экспертиза технической документации по требованиям взрывозащиты
 - 7.9. Решение о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия
 - 7.10. Сертификат соответствия (сертификат)
 - 7.11. Инспекционный контроль сертифицированного Ex-оборудования
 - 7.12. Корректирующие мероприятия при нарушении соответствия Ex-оборудования установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия
 - 7.13. Внесение изменений в сертифицированное Ex-оборудование
- VIII. Порядок признания международных сертификатов и сертификатов зарубежных стран
- IX. Подача и рассмотрение апелляций

I. Область применения

Настоящий документ устанавливает правила и процедуры проведения обязательной сертификации взрывозащищенного электрооборудования (далее - Ex-оборудование), предназначенного для взрывоопасных сред.

Сертификат соответствия, выданный на основании настоящих правил, используется для получения разрешения Госгортехнадзора России на применение Ex-оборудования.

Правила разработаны в соответствии с:

Законом Российской Федерации от 10 июля 1993 г. N 5151-1 "О сертификации продукции и услуг" (в редакции Федерального Закона от 31 июля 1998 г. N 154-ФЗ, Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, N 26, ст.966; Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, N 1, ст.4; 1998, N 10, ст.1143; N 31, ст.3832);

Федеральным Законом от 21 июля 1997 г. N 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (в редакции Федерального Закона от 7 августа 2000 г. N 122-ФЗ, "Парламентская газета", N 151-152 от 10 августа 2000 г.);

Федеральным законом от 17 июля 1999 г. N 181-ФЗ "Об основах охраны труда в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, N 29, ст.3702);

Законом Российской Федерации от 27 апреля 1993 г. N 4871-1 "Об обеспечении единства измерений" (Ведомости Съезда народных депутатов и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, N 23, ст.811);

постановлением Правительства Российской Федерации от 11 июля 1998 г. N 928 "О перечне технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 33, ст.4030, "Российская

газета", N 163 от 26 августа 1998 г.);

постановлением Правительства Российской Федерации от 25 декабря 1998 г. N 1540 "О применении технических устройств на опасных производственных объектах" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, N 1, ст.191, "Российская газета", N 11 от 21 января 1999 г.);

постановлением Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. N 1012 "Об утверждении перечня товаров, подлежащих обязательной сертификации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 33, ст.3899);

распоряжением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2001 г. N 963-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2001, N 32, ст.3349);

Правилами по проведению сертификации в Российской Федерации, утвержденными постановлением Госстандарта России от 10 мая 2000 г. N 26, зарегистрированными в Министерстве юстиции Российской Федерации 27 июня 2000 г., регистрационный N 2284 (Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти, 2000, N 28);

Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации, утвержденным постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994 г. N 15, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 5 апреля 1995 г., регистрационный N 826 (газета "Российские вести" от 1 июня 1995 г.) с Изменением N 1, утвержденным постановлением Госстандарта России от 25 июня 1996 г. N 15, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 01 августа 1996 г., регистрационный N 1139 (газета "Российские вести" от 8 августа 1996 г.);

Положением о Системе сертификации ГОСТ Р, утвержденным постановлением Госстандарта России от 17 марта 1998 г. N 11, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 29 апреля 1998 г., регистрационный N 1520 (Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти, 1998, N 11);

Правилами по сертификации. Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в системе, утвержденными постановлением Госстандарта России от 17 марта 1998 г. N 12 (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 26 мая 1998 г. N 3475-ВЭ в государственной регистрации не нуждается);

Правилами применения знака соответствия при обязательной сертификации продукции, утвержденными постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 г. N 14 и зарегистрированным Министерством юстиции Российской Федерации 1 августа 1996 г., регистрационный N 1138 (газета "Российские вести" от 8 августа 1996 г.), с изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстандарта России от 20 октября 1999 г. N 54, зарегистрированным Министерством юстиции Российской Федерации 10 ноября 1999 г., регистрационный N 1968 (газета "Российские вести" от 7 декабря 1999 г.);

Правилами по сертификации. Оплата работ по сертификации продукции и услуг (зарегистрированы в Государственном реестре Госстандарта России, регистрационный N РОСС RU.0001.00ДД01, зарегистрированы в Министерстве юстиции Российской Федерации 29 декабря 1999 г., регистрационный N 2031);

Номенклатурой продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация, утвержденной постановлением Госстандарта России от 30 июля 2002 г. N 64 (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 3 сентября 2002 г. N 07/8285-ЮД в регистрации не нуждается).

Настоящие правила являются основополагающим документом Системы сертификации Ех-оборудования (далее - ССЕх), действующей в рамках Системы сертификации ГОСТ Р в качестве системы сертификации однородной продукции.

ССЕх по нормативной базе, правилам и процедурам не противоречит документам действующей в рамках Международной электротехнической комиссии Схеме стандартов безопасности Международной электротехнической комиссии по сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред (далее - Схема МЭКЕх):

МЭКEx01:1999 "Основные правила Схемы МЭК по сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред на соответствие стандартам МЭК (Схема МЭК Ex)",

МЭКEx02:1999 "Правила процедуры Схемы МЭК по сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред на соответствие стандартам МЭК (Схема МЭКEx)";

Правила учитывают Директиву 94/9/ЕС Европейского Парламента и Совета по сближению законов государств-членов об оборудовании и защитных системах, предназначенных для применения в потенциально взрывоопасных средах.

ССEx разработана с учетом основных требований Международной организации по стандартизации (ИСО) и Международной электротехнической комиссии (МЭК) (Руководства ИСО/МЭК 7, 28, 60).

II. Определения

Основные термины и определения приведены в документе "Правила по проведению сертификации в Российской Федерации".

Для целей данного документа используются следующие термины и определения:

2.1 Вид взрывозащиты: специальные меры, предусмотренные в электрооборудовании с целью предотвращения воспламенения окружающей взрывоопасной среды; совокупность средств взрывозащиты электрооборудования, установленная нормативными документами.

2.2 Ex-изделие (устройство): изделие, которое полностью или частично применяется для использования электрической энергии и включающее один или более видов взрывозащиты для условий потенциально взрывоопасной газовой среды. К таковым, наряду с другими, относятся устройства для выработки, передачи, распределения, хранения, измерения, регулирования, преобразования и потребления электрической энергии, устройства электросвязи, а также изделия, применяемые во взрывоопасных зонах, которые могут служить источником воспламенения.

2.3. Ex-компонент: часть Ex-изделия, которую отдельно во взрывоопасной среде не используют; при встраивании в Ex-оборудование Ex-компонентов в обязательном порядке требуется подтверждение соответствия их взрывозащитных свойств требованиям нормативных документов.

2.4. Ex-установка (система): агрегат из соединенных между собой Ex-изделий, в которых соединение должно быть выполнено в соответствии с описательным документом системы, с тем, чтобы оно отвечало требованиям взрывозащиты.

2.5. Ex-оборудование: общий термин, применяющийся к Ex-изделиям (устройствам), компонентам и системам.

2.6. Взрывозащищенное электрооборудование (Ex-оборудование) подразделяется на группы:

I - рудничное взрывозащищенное электрооборудование, предназначенное для применения в подземных выработках шахт, рудников и в их наземных строениях, опасных по рудничному газу и (или) горючей пыли;

II - взрывозащищенное электрооборудование для внутренней и наружной установки, предназначенное для потенциально взрывоопасных сред, кроме подземных выработок шахт и рудников и их наземных строений, опасных по рудничному газу и (или) горючей пыли.

2.7. Национальные различия: требования или методы испытаний в национальном стандарте, которые применительно к Ex-оборудованию, соответствующему только стандарту, принятому для использования в Схеме МЭКEx, могут обусловить несоответствие данного Ex-оборудования соответствующему национальному стандарту. При этом следует иметь в виду:

- если какое-либо требование стандарта МЭК отсутствует в соответствующем национальном стандарте, это также национальное различие,

- ограничительные требования национального стандарта, которые не расходятся с критериями соответствующего стандарта, принятого в Схеме МЭКЕх, но которые ограничивают возможность предложения соответствующего Ех-оборудования для продажи в данной стране, также считаются национальными различиями.

2.8. Сертификат соответствия МЭКЕх (сертификат МЭКЕх): документ, выдаваемый в соответствии с правилами МЭКЕх02 и удостоверяющий, что должным образом идентифицированное Ех-оборудование соответствует конкретному стандарту на вид взрывозащиты.

Сертификат МЭКЕх выдается на Ех-оборудование, Ех-изделие (устройство), Ех-компонент, Ех-систему.

III. Общие положения

3.1. Сертификации подлежит Ех-оборудование, в том числе Ех-изделия, входящие в состав другого оборудования и установок, включенных в "Номенклатуру продукции и услуг (работ)", в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация".

3.2. Сертификация Ех-оборудования проводится на соответствие стандартам, принятым в Российской Федерации и определенным "Номенклатурой продукции и услуг (работ)", в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация".

3.3. Сертификация Ех-оборудования проводится по заявке изготовителя или уполномоченного в установленном порядке изготовителем лица. Сертификат выдается на имя изготовителя.

3.4. Сертификация Ех-оборудования, Ех-изделий (устройств), Ех-компонентов, Ех-систем проводится сертификационными центрами, выполняющими функции испытательных лабораторий и органа по сертификации в рамках одного юридического лица, аккредитованными в установленном порядке.

3.5. Сертификационные испытания проводятся испытательными лабораториями, аккредитованными в установленном порядке.

3.6. Информация о действующих в ССЕх аккредитованных органах по сертификации и аккредитованных испытательных лабораториях предоставляется Центральным органом ССЕх.

3.7. При положительных результатах сертификации заявителю выдается сертификат соответствия (сертификат) на Ех-оборудование серийного производства, партию или единичное изделие.

3.8. Сертификат выдается по заявке изготовителя или уполномоченного изготовителем лица. Изготовителем является организация, независимо от формы собственности, производящая Ех-оборудование. Изготовителем может являться организация, расположенная в определенном месте или местах и осуществляющая или контролирующая такие стадии производства, контроля обслуживания и хранения Ех-оборудования, которые дают возможность принять ответственность за постоянное соответствие Ех-оборудования установленным требованиям и выполнять все обязательства, вытекающие из принятой ответственности.

3.9. При сертификации Ех-оборудования применяются схемы сертификации 1а, 3а, 5, 7 и 8, которые соответствуют схемам сертификации, принятым в документе "Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации". Схема сертификации определяется сертификационным центром исходя из потенциальной опасности Ех-оборудования и условий его применения с учетом предложений заявителя.

3.10. В сертификате на Ех-оборудование должны указываться условия применения (группа I и (или) группа II).

3.11. При сертификации Ех-оборудования с нетрадиционным способом обеспечения взрывозащиты испытания проводятся на соответствие стандартам, определяемым органом по сертификации, а программа его испытания согласовывается с Госгортехнадзором России.

3.12. В соответствующих случаях обязательной составной частью сертификата соответствия на Ех-оборудование, подлежащего обязательной сертификации в области пожарной безопасности, является сертификат пожарной безопасности (п.1 ст.6 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг").

3.13. В случаях, если Ех-оборудование является средством измерений, на которое распространяется государственный метрологический контроль и надзор в соответствии со ст.13 Закона Российской Федерации "Об обеспечении единства измерений", заявитель в обязательном порядке должен быть извещен о необходимости получения на это Ех-оборудование сертификата об утверждении типа средств измерений (ст.14 Закона Российской Федерации "Об обеспечении единства измерений").

3.14. Сертификация импортируемого Ех-оборудования осуществляется в соответствии с настоящими правилами.

3.15. Оплата работ по обязательной сертификации Ех-оборудования проводится в соответствии с документом "Правила по сертификации. Оплата работ по сертификации продукции и услуг".

IV. Структура и участники ССЕх

4.1. В структуре ССЕх действуют следующие участники сертификации:

Орган-член МЭКЕх по участию в схеме МЭКЕх (Госстандарт России);

Центральный орган ССЕх (далее - ЦО ССЕх), созданный на базе Управления стандартизации Госстандарта России и в состав которого входят представители Госстандарта России и Госгортехнадзора России;

Совет ССЕх, в который входят представители Госстандарта России, Госгортехнадзора России, других заинтересованных организаций, научно-методического центра ССЕх (далее - НМЦ ССЕх), сертификационных органов и испытательных лабораторий, потребителей, изготовителей;

НМЦ ССЕх, функционирующий под общим руководством ВНИИНМАШ и состав которого утверждается Госстандартом России;

Секретариат Национального органа Российской Федерации по участию в схеме МЭКЕх; аккредитованные в установленном порядке сертификационные центры, выполняющие функции органов по сертификации и испытательных лабораторий;

аккредитованные в установленном порядке технически компетентные и независимые испытательные лаборатории (далее - испытательные лаборатории);

заявители (изготовители).

4.2. ЦО ССЕх имеет в своем составе Апелляционную комиссию.

V. Функции участников ССЕх

5.1. ЦО ССЕх осуществляет функции в соответствии с документом "Правила проведения сертификации в Российской Федерации".

5.2. Совет ССЕх вырабатывает политику, определяющую деятельность ЦО ССЕх, и осуществляет контроль проведения этой политики.

Вопросы членства в Совете ССЕх, процедура принятия решений устанавливаются в положении о Совете ССЕх.

5.3. Апелляционная комиссия при ЦО ССЕх осуществляет рассмотрение спорных вопросов в области процедур сертификации.

5.4. НМЦ ССЕх осуществляет:

разработку предложений по совершенствованию организационно-методических документов ССEx, обеспечение гармонизации их с правилами Схемы МЭКEx;

разработку предложений по гармонизации государственных стандартов, действующих в ССEx, со стандартами МЭК и европейскими нормами ЕН;

сбор и анализ информации о деятельности сертификационных центров и испытательных лабораторий и представление результатов анализа в ЦО ССEx;

ведение учета и представление информации о сертифицированной в ССEx продукции.

5.5. Сертификационный центр Ex-оборудования осуществляет:

сертификацию продукции и выдачу сертификатов;

инспекционный контроль сертифицированной продукции;

проверку производства заявленной на сертификацию продукции;

экспертизу протоколов оценки и испытаний заявленной на сертификацию продукции;

подготовку заключения по результатам экспертизы технической документации и Ex-оборудования;

приостановку либо отмену действия выданных им сертификатов или знаков соответствия;

формирование и актуализацию фонда нормативных документов, необходимых для сертификации;

предоставление заявителю по его требованию необходимой информации в пределах своей компетенции.

Сертификационные центры осуществляют свои функции на основе испытаний собственных испытательных лабораторий. Допускается сертификация на основе протоколов испытательных лабораторий, с которыми сертификационный центр связан договорными отношениями, оформленными в установленном законодательством порядке.

Работы по сертификации в рамках органа по сертификации осуществляются экспертами, сертифицированными по специализации "Сертификация взрывозащищенного и рудничного электрооборудования".

5.6. Испытательная лаборатория проводит:

отбор и идентификацию образцов;

экспертизу технической документации;

оценку конструкции и испытания образцов;

выдачу протоколов оценки и испытаний.

5.7. Заявители при проведении сертификации Ex-оборудования:

направляют заявку на проведение сертификации;

предоставляют в установленном порядке образцы (образец);

предоставляют техническую и другую документацию, необходимую для проведения сертификации;

заявляют о соответствии Ex-оборудования показателям назначения;

обеспечивают соответствие реализуемого Ex-оборудования требованиям нормативных документов, на соответствие которым оно было сертифицировано, а также показателям назначения;

маркируют сертифицированное Ex-оборудование знаком соответствия в установленном порядке;

указывают в сопроводительной документации сведения о сертификации и нормативных документах, которым оно должно соответствовать, обеспечивают доведение этой информации до потребителя в установленном порядке;

применяют сертификат соответствия и знак соответствия, руководствуясь законодательными актами Российской Федерации, основополагающими документами по сертификации, настоящими правилами сертификации;

обеспечивают беспрепятственное выполнение своих полномочий должностными лицами сертификационных центров и должностными лицами, осуществляющими контроль сертифицированного Ex-оборудования;

приостанавливают или прекращают реализацию Ех-оборудования, подлежащего сертификации в законодательно регулируемой сфере, если оно не отвечает требованиям нормативных документов, на соответствие которым оно сертифицировано; по истечении срока действия сертификата; в случае приостановки его действия или отмены решением сертификационного центра;

извещают сертификационный центр об изменениях, вносимых в техническую документацию и в технологический процесс производства сертифицированного Ех-оборудования.

VI. Нормативные документы

6.1. Нормативной основой сертификации Ех-оборудования являются государственные стандарты на Ех-оборудование, гармонизированные со стандартами МЭК и европейскими нормами ЕН, и нормативные документы Госгортехнадзора России.

6.2. Виды взрывозащиты Ех-оборудования определены государственными стандартами, утвержденными в установленном порядке.

6.3. Перечень нормативных документов, на соответствие которым проводится обязательная сертификация Ех-оборудования, установлен "Номенклатурой продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация".

VII. Порядок проведения работ по сертификации Ех-оборудования

Сертификация Ех-оборудования включает:

подачу и рассмотрение заявки на проведение сертификации;

подачу и рассмотрение заявления о соответствии Ех-оборудования показателям назначения;

принятие решения по заявке на проведение сертификации продукции, в том числе выбор схемы сертификации;

экспертизу технической документации;

отбор образцов для испытаний;

идентификацию образцов;

оценку конструкции и испытание образцов, оформление протоколов оценки и испытаний;

оценку производства или сертификацию системы качества (производства), если это предусмотрено схемой сертификации;

анализ полученных результатов и принятие решения о выдаче (или об отказе в выдаче) сертификата соответствия;

выдачу сертификата соответствия;

осуществление инспекционного контроля сертифицированной продукции (в соответствии с применяемой схемой сертификации);

корректирующие мероприятия при выявлении несоответствия Ех-оборудования установленным требованиям и при неправильном применении знака соответствия;

предоставление информации о результатах сертификации.

Процедуры сертификации должны обеспечивать соблюдение конфиденциальности информации, составляющей коммерческую тайну.

7.1. Подача и рассмотрение заявки

7.1.1. Заявку на сертификацию Ех-оборудования заявитель может подать любому сертификационному центру, аккредитованному на проведение работ по сертификации Ех-

оборудования.

7.1.2. Одновременно с заявкой представляется заявление о соответствии Ех-оборудования показателям назначения.

7.1.3. Форма заявки на проведение сертификации продукции приведена в документе "Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в Системе". В разделе "Дополнительные сведения" заявки на проведение сертификации продукции указывается о соответствии Ех-оборудования требованиям нормативных документов, указанных в п.п.6.2 и 7.4.

Заявитель в заявке может указывать схему сертификации.

7.2. Решение по заявке

7.2.1. Сертификационный центр рассматривает заявку и не позднее двух недель направляет заявителю решение по заявке.

7.2.2. Решение по заявке на проведение сертификации Ех-оборудования содержит все основные условия сертификации, установленные в настоящих правилах, в том числе следующую информацию:

схема сертификации;

нормативные документы, на соответствие требованиям которых будет проводиться сертификация, а также нормативные документы, указанные в дополнительных сведениях заявки;

программа испытаний;

анализ состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);

число образцов, необходимых для проведения испытаний в целях сертификации Ех-оборудования;

порядок отбора образцов.

7.2.3. Для конкретных изделий и конструктивных решений испытательная лаборатория формулирует задание для заявителя по предоставлению необходимого комплекта средств для испытаний, актов предварительных испытаний (на прочность, температуру и т.д.). Например, Ех-оборудование с залитыми компаундом или запрессованными в пластмассе сборочными единицами или деталями должно быть дополнительно укомплектовано образцами этих сборочных единиц и деталей, но без их заливки и запрессовки по согласованию между заявителем и испытательной лабораторией. С образцами представляются защитные стекла, источники питания, компоненты (транзисторы, диоды и т.п.), присоединенные отрезки кабелей (проводов), кабельные заглушки, специальный инструмент и приспособления для разборки.

Образцы Ех-оборудования, являющегося взрывозащищенным, в сборе с другими сборочными единицами, должны быть укомплектованы этими сборочными единицами или их частями, обеспечивающими проведение испытаний.

К образцу (образцам) заявитель прилагает необходимые технические документы, состав и требования которых приведены в решении по заявке на проведение сертификации Ех-оборудования.

Решение по заявке содержит информацию о порядке идентификации продукции и экспертизы представленных документов.

7.3. Отбор образцов

7.3.1. Испытания для целей сертификации проводятся на образцах, конструкция, состав и технология изготовления которых должны быть такими же, как у Ех-оборудования, поставляемого потребителю (заказчику).

Число образцов для проведения испытаний в целях сертификации Ех-оборудования,

определяется в соответствии с требованиями нормативных документов на конкретную продукцию и методами испытаний. По согласованию с сертификационным центром допускается представлять один образец на ряд однотипного Ех-оборудования с одинаковыми средствами взрывозащиты.

7.3.2. Отбор образцов для испытаний Ех-оборудования осуществляет, как правило, представитель сертификационного центра, либо по его поручению представитель другой компетентной организации, представляющий третью сторону по отношению к изготовителям и потребителям продукции.

Отбор образцов проводится, как правило, в присутствии ответственных лиц изготовителя (заявителя) методом случайной выборки и оформляется актом отбора образцов в соответствии с документом Госстандарта России ПР 50.3.002-95 "Общий порядок обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции" (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 01 марта 1996 г., регистрационный N 1041).

Должны быть приняты меры защиты от подмены образцов.

7.3.5. В случае разрушения образца в результате испытаний заявитель предоставляет испытательной лаборатории дополнительные образцы Ех-оборудования для повторных испытаний.

7.4. Идентификация образцов

Идентификацию продукции проводят как при отборе образцов, так и при испытаниях продукции, ее результаты оформляет сертификационный центр.

Идентификация при отборе образцов состоит в сравнении показателей назначения и других основных показателей, указанных в заявке на проведение сертификации Ех-оборудования, с фактическими и маркированными на образце и в сопроводительной документации, например:

- наименование изделия, тип, модель, модификация, маркировка взрывозащиты;
- наименование изготовителя или данные по происхождению Ех-оборудования;
- нормативный документ, по которому выпускается Ех-оборудование;
- принадлежность к данной партии;
- принадлежность к данному технологическому процессу и другие.

Идентификацию при отборе образцов проводит представитель организации, определенной для проведения отбора образцов в решении по заявке на проведение сертификации Ех-оборудования.

Программа проверок в целях идентификации оборудования при проведении испытаний определяется сертификационным центром. В этом случае в качестве основания могут приниматься протоколы испытаний по показателям назначения, проведенных на испытательной базе изготовителя.

Идентификацию при проведении испытаний проводит испытательная лаборатория.

Результаты идентификации оформляются в установленном порядке.

7.5. Испытание образцов

7.5.1. Испытательная лаборатория проводит испытания на основе программы испытаний.

7.5.2. В связи со спецификой изготовления и монтажа Ех-оборудования допускается проведение его испытаний на месте изготовления или монтажа специалистами испытательной лаборатории с использованием аттестованного испытательного оборудования и поверенных средств измерений.

7.6. Протокол испытаний

7.6.1. Испытательная лаборатория составляет и подписывает протокол испытаний, в том числе оформляет результаты экспертизы технической документации и оценки конструкции с целью проверки соответствия Ех-оборудования требованиям нормативных документов, указанных в программе испытаний.

Протокол испытаний содержит, как правило, следующую информацию:

наименование и адрес испытательной лаборатории;

регистрационный номер, дату выдачи и срок действия аттестата аккредитации испытательной лаборатории;

номер и дата протокола испытаний, нумерация каждой страницы протокола, указание общего количества страниц;

наименование и название Ех-оборудования, тип (модификация, модель, марка);

заводские номера образцов (при наличии) или условные номера, присвоенные испытательной лабораторией;

характеристика Ех-оборудования (назначение, конструктивное исполнение, маркировка взрывозащиты, степени защиты (IP), класс защиты от поражения электрическим током и т. д.);

описание, фотографии и другая информация, необходимая для идентификации Ех-оборудования;

данные о заявителе (наименование организации заявителя и адрес);

данные об изготовителе (наименование, адрес);

наименование нормативного документа (при наличии), по которому изготавливается изделие (стандарт, технические условия);

данные об акте отбора образцов (организация, проводившая отбор образцов, номер, дата);

дата получения образцов;

дата начала и окончания проведения испытаний;

место проведения испытаний;

данные о климатических условиях проведения испытаний (температура, относительная влажность, давление, или нормальные - по стандарту);

цель испытаний (например, "для целей сертификации продукции");

программа испытаний (по государственному стандарту или приведенная в приложении к протоколу);

метод (методика) испытаний (стандартный (ая) по нормативному документу, или по методике N..., или по методике, приведенной в приложении к протоколу);

название и обозначение нормативных документов, на соответствие требованиям которых проведены испытания;

значения показателей с допуском по нормативным документам;

фактические значения показателей испытанных образцов с указанием (при необходимости) расчетной или фактической погрешности измерений;

вывод о соответствии нормативному документу по каждому показателю, при необходимости дополнительные данные (дополнительные параметры и показатели, графики, характеристики, промежуточные данные, результаты расчета и другие);

информация о дополнительном протоколе испытаний, выполненных на условиях субподряда (при его наличии);

заключение о соответствии (или несоответствии) испытанных образцов требованиям нормативных документов;

подписи и должности лиц, ответственных за проведение испытаний и оформление протокола испытаний;

печать организации;

заявление, указывающее на то, что протокол оценки и испытаний распространяется

только на образцы, подвергнутые испытаниям;

заявление о недопустимости частичной или полной перепечатки или размножения протокола без разрешения испытательной лаборатории.

Форма протокола оценки и испытаний устанавливается в руководстве по качеству испытательной лаборатории. Формы протоколов оценки и испытаний Ех-оборудования, стандарты на которое гармонизированы со стандартами МЭК, установлены в МЭКЕх. Введение форм протоколов осуществляется поэтапно ЦО ССЕх.

Исправления и дополнения в тексте протокола оценки и испытаний после его выпуска не допускаются. При необходимости их оформляют только в виде отдельного документа, названного "Дополнение к протоколу оценки и испытаний" с указанием номера и даты проведения работ в соответствии с приведенными выше требованиями к протоколу.

В протоколе оценки и испытаний не допускается помещать рекомендации и советы по устранению недостатков или совершенствованию испытанного Ех-оборудования.

7.6.2. Протоколы оценки и испытаний предоставляются заявителю и в орган по сертификации Ех-оборудования. Копии протоколов испытаний подлежат хранению в испытательной лаборатории в течение срока, установленного в п.3.3.4 документа "Порядок проведения сертификации в Российской Федерации".

7.7. Анализ состояния производства

7.7.1. Анализ производства проводится с целью подтверждения стабильности сертифицированных характеристик Ех-оборудования при серийном выпуске.

Анализ производства осуществляется в порядке, установленном ЦО ССЕх, гармонизированном с документами МЭКЕх. Анализ производства проводится при сертификации продукции и при инспекционном контроле, если это предусмотрено схемой сертификации.

7.7.2. Анализ состояния производства осуществляет сертификационный центр с учетом особенностей сертифицируемого или сертифицированного Ех-оборудования.

Для проведения работ по анализу состояния производства сертификационный центр назначает экспертов по его проверке.

7.7.3. Сертификацию производства или системы качества осуществляет аккредитованный Госстандартом России орган по сертификации систем качества.

7.7.4. Результаты анализа состояния производства и сертификаты систем качества сертификационный центр учитывает при подготовке решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия.

7.7.5. Акт о проверке состояния производства хранится в сертификационном центре, а его копия направляется заявителю (изготовителю, продавцу).

7.7.6. Сведения (документы) о проведенном анализе состояния производства, сертификации производства или сертификации системы качества указываются в сертификате соответствия на Ех-оборудование.

7.7.7. Результаты анализа производства при повторных заявках изготовителя могут учитываться при сертификации других видов Ех-оборудования данного изготовителя.

7.8. Экспертиза технической документации по требованиям взрывозащиты

7.8.1. Экспертизу технической документации проводит испытательная лаборатория, в которую заявителем представляются следующие документы в 2 экземплярах в сброшюрованном виде:

сборочные чертежи Ех-оборудования и составных частей со спецификациями, принципиальные схемы и схемы соединений; в перечисленных документах должны быть отражены параметры взрывозащиты и конструкция сборочных единиц и деталей,

обеспечивающих взрывозащиту, маркировка взрывозащиты и предупредительные надписи, электроизоляционные материалы, длина пути утечки и электрические зазоры (там, где это требуется);

технические условия и стандарты, по которым изготовлено Ех-оборудование, с отражением требований к обеспечению взрывозащиты;

эксплуатационные документы, содержащие техническое описание, сведения по техническому обслуживанию, монтажу и безопасной эксплуатации Ех-оборудования, с указанием примененных средств взрывозащиты, документация на сборочные единицы общего назначения;

документация на сборочные единицы общего назначения, если в комплект Ех-оборудования входят сборочные единицы общего назначения, устанавливаемые вне взрывоопасных зон, но электрически связанные с взрывозащищенными сборочными единицами и влияющими на их взрывозащиту (например, блоки питания взрывобезопасных датчиков);

фотографии или чертежи внешнего вида Ех-оборудования с маркировкой взрывозащиты.

Испытательная лаборатория может затребовать от заявителя предоставление дополнительных технических материалов.

7.8.2. Решение о соответствии технической документации требованиям взрывозащиты принимает сертификационный центр при условии положительных результатов экспертизы технической документации, оценки конструкции и испытаний Ех-оборудования. Решение оформляется в порядке, установленном ЦО ССЕх.

7.8.3. Решение по результатам экспертизы технической документации и оценки конструкции оформляется в 2 экземплярах, один из которых направляется заявителю, а второй экземпляр остается в испытательной лаборатории.

7.9. Решение о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия

Сертификационный центр после положительного заключения по экспертизе технической документации и оценки конструкции, анализа протоколов оценки и испытаний, анализа заявления о соответствии Ех-оборудования показателям назначения, анализа состояния производства или сертификации производства или системы качества, анализа других документов о соответствии Ех-оборудования, в том числе содержащихся в них результатов соответствия требованиям действующих нормативных документов, сроков их выдачи, внесенных изменений в конструкцию (состав), материалы, технологию производства сертифицируемого Ех-оборудования, а также документов, указанных в решении по заявке, осуществляет оценку соответствия Ех-оборудования установленным требованиям. Результаты этой оценки отражаются в решении о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия или о проведении недостающих испытаний.

Решение о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия сертификационный центр выпускает в двухнедельный срок после получения всех документов, указанных в решении по заявке на сертификацию Ех-оборудования.

7.10. Сертификат соответствия (сертификат)

7.10.1. На основании решения о выдаче сертификата соответствия сертификационный центр оформляет сертификат соответствия.

Сертификат регистрируется в Государственном реестре в установленном порядке. Сертификат действителен только при наличии регистрационного номера.

В сертификате указывают все документы, служащие основанием для выдачи сертификата, в соответствии со схемой сертификации.

В качестве дополнительной информации в приложении к сертификату соответствия на Ех-оборудование указываются:

- назначение и область применения;
- основные технические данные;
- описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты;
- маркировка;
- специальные условия применения;
- перечень чертежей, согласованных сертификационным центром.

Сертификат соответствия должен соответствовать и заполняться согласно документу "Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в Системе".

Сертификат соответствия выдается заявителю, копия сертификата соответствия остается в сертификационном центре.

У заявителя и в сертификационном центре должен сохраняться комплект документации и чертежей, на которые сделаны ссылки в приложении к сертификату. Сертификационный центр должен хранить техническую документацию и, по согласованию с заявителем, образцы или части образцов (для крупногабаритного Ех-оборудования).

При отрицательных результатах оценки соответствия Ех-оборудования установленным требованиям сертификационный центр выдает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия с указанием причин.

7.10.2. Срок действия сертификата на серийно выпускаемое Ех-оборудование устанавливает сертификационный центр с учетом срока действия нормативных документов на Ех-оборудование, а также срока, на который сертифицировано производство или сертифицирована система качества, но не более чем на три года (п.3.5.3 документа "Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации").

7.10.3. Маркирование Ех-оборудования знаком соответствия производится заявителем (изготовителем). Одновременно со знаком соответствия изготовитель проставляет маркировку взрывозащиты, указанную в сертификате.

Способы маркирования знаком соответствия Ех-оборудования приведены в п.3.6 "Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации".

7.11. Инспекционный контроль сертифицированного Ех-оборудования

7.11.1. Инспекционный контроль осуществляют сертификационные центры, проводившие сертификацию Ех-оборудования, с привлечением, при необходимости, других компетентных организаций.

Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата в форме периодических и внеплановых проверок, обеспечивающих получение информации о сертифицированном Ех-оборудовании, производстве, системе качества, о соблюдении условий и правил применения сертификата и знака соответствия с целью подтверждения того, что Ех-оборудование в течение времени действия сертификата продолжает соответствовать установленным требованиям.

Периодичность плановых проверок устанавливается не реже 1 раза в год.

7.11.2. Инспекционный контроль проводится путем испытаний Ех-оборудования в испытательной лаборатории и проверки производства у изготовителя или оценки системы качества в зависимости от выбранной схемы сертификации.

Инспекционный контроль по решению сертификационного центра допускается проводить путем анализа данных изготовителя о состоянии производства и результатов испытаний Ех-оборудования, проведенных на испытательной базе изготовителя.

Объем, содержание, порядок проведения планового инспекционного контроля устанавливается в решении о выдаче сертификата соответствия.

7.11.3. Внеплановые проверки проводятся в случаях поступления информации о

претензиях к качеству Ех-оборудования от потребителей, торговых организаций, органов, осуществляющих общественный или государственный контроль качества Ех-оборудования, на которое выдан сертификат соответствия, а также по инициативе заявителя (изготовителя) в случаях внесения изменений в документацию и (или) конструкцию Ех-оборудования.

7.11.4. Инспекционный контроль, как правило, содержит следующие виды работ:

анализ поступающей информации о сертифицированном Ех-оборудовании;

назначение ответственных лиц для проведения инспекционного контроля;

проведение испытаний и анализ их результатов и проверка состояния производства сертифицированного серийно выпускаемого Ех-оборудования в соответствии с п.7.7 настоящих правил;

оформление результатов инспекционного контроля и принятие решения.

7.11.5. Для изготовителей, сертифицировавших Ех-оборудование по схеме 5, инспекционный контроль проводится путем проверки сертифицированной системы качества (сертифицированного производства), по результатам которой сертификационный центр определяет необходимый объем испытаний.

7.11.6. По результатам инспекционного контроля сертификационный центр дает заключение о соответствии Ех-оборудования требованиям нормативных документов, стабильности сертифицированных показателей и возможности сохранения действия выданного сертификата соответствия или приостановке (отмене) действия сертификата в случае несоответствия Ех-оборудования требованиям нормативных документов.

7.11.7. Решение о приостановке действия сертификата соответствия принимается в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с сертификационным центром, его выдавшим, заявитель может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в испытательной лаборатории соответствие Ех-оборудования нормативным документам. Если этого сделать нельзя, то действие сертификата соответствия отменяется и сертификат аннулируется.

Отмененный сертификат соответствия исключается из Государственного реестра, и заявитель возвращает его в сертификационный центр Ех-оборудования, выдавший сертификат.

Сертификационный центр Ех-оборудования, выдавший сертификат, доводит информацию о приостановке действия или отмене действия сертификата соответствия до сведения заявителя, Госстандарта России, Госгортехнадзора России, других заинтересованных организаций.

В период приостановки действия или в случае отмены действия сертификата изготовитель прекращает маркировать Ех-оборудование знаком соответствия. Это не относится к Ех-оборудованию, ранее поставленному потребителю (заказчику).

7.12. Корректирующие мероприятия при нарушении соответствия Ех-оборудования установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия

7.12.1. При проведении корректирующих мероприятий сертификационный центр:

приостанавливает действие сертификата соответствия;

информирует заинтересованных участников сертификации, указанных в п.7.11.7;

устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий;

контролирует выполнение изготовителем (продавцом) корректирующих мероприятий.

7.12.2. При проведении корректирующих мероприятий изготовитель (продавец):

определяет масштаб выявленных нарушений: количество произведенного с нарушением установленных требований Ех-оборудования, номер и размер партии, наименование, тип и модель Ех-оборудования;

уведомляет потребителей, общественность, заинтересованные организации об опасности применения (эксплуатации) Ех-оборудования.

7.12.3. После того, как корректирующие мероприятия выполнены и их результаты признаны удовлетворительными, сертификационный центр:
возобновляет действие сертификата соответствия;
информирует об этом заинтересованных участников сертификации, указанных в п.7.11.7 настоящих правил.

7.12.4. При невыполнении изготовителем корректирующих мероприятий или их неэффективности сертификационный центр выдает держателю сертификата решение об отмене сертификата. Сертификат возвращается в сертификационный центр.

7.13. Внесение изменений в сертифицированное Ех-оборудование

7.13.1. Изготовитель несет ответственность за то, чтобы все сертифицированное Ех-оборудование соответствовало конструкции сертифицированного образца.

7.13.2. При существенных изменениях относительно сертифицированного Ех-оборудования требование п.7.13.1. может быть не обеспечено.

К таким изменениям относятся:

изменение нормативных документов и требований к Ех-оборудованию и (или) методов его испытаний;

изменение конструкции и (или) комплектации;

изменение технологии и (или) организации производства;

изменение методов контроля;

изменение в системе обеспечения качества.

7.13.3. Если изготовитель вносит изменения в сертифицированное Ех-оборудование, он должен обратиться в сертификационный центр, выдавший сертификат соответствия, представив описание изменений и меры, принятые для обеспечения соответствия стандартам. Сертификационный центр должен проверить, продолжает ли Ех-оборудование соответствовать стандартам. Сертификационный центр оформляет решение о подтверждении действия сертификата с учетом внесенных изменений. В случае значительных изменений может потребоваться оформление нового сертификата в порядке, предусмотренном настоящими правилами.

7.13.4. Изложенное в п.7.13.3 относится также и к внесению изменений в согласованную техническую документацию.

7.13.5. При невозможности обеспечить требования сертификации при внесении изменений сертификат аннулируется (приостанавливается) сертификационным центром по заявлению изготовителя или по инициативе сертификационного центра.

VIII. Порядок признания международных сертификатов и сертификатов зарубежных стран

8.1. При сертификации Ех-оборудования признаются сертификаты соответствия с протоколами испытаний, выданные в рамках международных систем сертификации, в которых Российская Федерация принимает участие и имеет соглашения по признанию сертификатов.

Право проведения работ по признанию международных сертификатов имеют российские сертификационные центры, признанные в международных системах сертификации.

8.2. При сертификации Ех-оборудования признаются сертификаты, неотъемлемой частью которых являются протоколы оценки и испытаний, выданные в рамках национальных систем сертификации, с которыми Госстандарт России имеет двусторонние соглашения о взаимном признании результатов работ по сертификации. Перечень аккредитованных в национальных системах сертификационных центров, чьи сертификаты и протоколы оценки

испытаний признаются в России, ведет ЦО ССEx.

8.3. Признание международных сертификатов и сертификатов зарубежных стран (национальных сертификатов) при условии соблюдения всех обязательных требований Системы сертификации ГОСТ Р оформляют путем выдачи российского сертификата соответствия.

8.4. Наряду с признанием международных и национальных сертификатов при сертификации могут применяться протоколы оценки и испытаний испытательных лабораторий, аккредитованных в международных системах сертификации, при условии соблюдения всех обязательных требований Системы сертификации ГОСТ Р и по результатам их анализа российским сертификационным центром.

8.5. Вместе с заявкой на сертификацию по процедуре признания заявитель должен представить в сертификационный центр:

- копию международного или национального сертификата;
- протокол испытаний и, в случае необходимости, протоколы испытаний, подтверждающие национальные различия;
- документы, подтверждающие соответствие требованиям, определенным сертификационным центром;
- результаты работ по оценке производства;
- техническую документацию, определенную в разделе VI;
- образец (образцы) Ех-оборудования или его частей (по запросу сертификационного центра).

8.6. Заявитель должен подтвердить готовность выполнять условия, определенные настоящими правилами, в отношении, например, повторного проведения испытаний, проверок, контроля производства.

8.7. Сертификационный центр должен проверить представленный сертификат и документацию, а также затребованные образцы в той мере, в какой это необходимо для подтверждения соответствия Ех-оборудования установленным требованиям и признания международного или национального сертификата.

8.8. При положительных результатах проверки сертификационный центр выдает сертификат соответствия без дополнительных испытаний и проверки производства.

8.9. Сертификационный центр может проводить дополнительные испытания Ех-оборудования для определения соответствия национальным различиям, а также по результатам экспертизы документов. Объем дополнительных испытаний определяет сертификационный центр.

8.10. Сертификационный центр может подвергнуть сомнению международный или национальный сертификат, выданный более 3 лет назад, если при экспертизе представленной документации будут выявлены основания для этого (например, если нормативный документ, на основании которого выдан представленный сертификат, не применяется в Российской Федерации).

8.11. Срок рассмотрения и принятия решения по заявкам на признание международных или национальных сертификатов, как правило, не должен превышать 2 недели.

8.12. Если сертификационный центр устанавливает, что представленный для признания международный или национальный сертификат выдан ошибочно, он, наряду с оформлением отрицательного решения о выдаче сертификата, ставит в известность об этом международный или национальный орган по сертификации, выдавший сертификат, через Национальный орган Российской Федерации по участию в схеме МЭКEx.

8.13. Во всех случаях, не отвечающих условиям, установленным в настоящем разделе, сертификация Ех-оборудования проводится в соответствии с процедурами раздела VI настоящих правил.

IX. Подача и рассмотрение апелляций

При возникновении спорных ситуаций в деятельности участников сертификации заинтересованная сторона в соответствии с п.4.11 документа "Правила по проведению сертификации в Российской Федерации" может подать апелляцию в сертификационный центр, проводивший работу по сертификации Ех-оборудования, Апелляционную комиссию ССЕх, ЦО ССЕх, Госстандарт России.

Указанные организации в месячный срок с момента получения апелляции рассматривают вопросы, связанные с деятельностью сертификационных центров, испытательных лабораторий, экспертов и заявителей по вопросам сертификации Ех-оборудования, применения знаков соответствия, выдачи и отмены действия сертификатов соответствия и извещают заинтересованные стороны о принятом решении.

В случае несогласия с решением сертификационного центра заинтересованная сторона может обратиться в вышестоящий орган. При этом о поданной апелляции в вышестоящий орган обязательно извещается сертификационный центр, проводивший работу по сертификации Ех-оборудования.