

**Постановление Госгортехнадзора РФ от 5 июня 2003 г. N 59  
"Об утверждении Правил разработки, изготовления и применения  
мембранных предохранительных устройств"**

Госгортехнадзор России постановляет:

1. Утвердить Правила разработки, изготовления и применения мембранных предохранительных устройств.
2. Направить Правила разработки, изготовления и применения мембранных предохранительных устройств на государственную регистрацию в Министерство юстиции Российской Федерации.

Начальник Госгортехнадзора России

В.М.Кульчев

Зарегистрировано в Минюсте РФ 18 июня 2003 г.  
Регистрационный N 4707

**Правила  
разработки, изготовления и применения мембранных предохранительных устройств  
(утв. постановлением Госгортехнадзора РФ от 5 июня 2003 г. N 59)**

*Настоящим Правилам присвоен шифр ПБ 03-583-03*

- I. Общие положения
- II. Основные требования к мембранным предохранительным устройствам
- III. Требования к технической документации, маркировке, сборке и упаковке МПУ и мембран
- IV. Допуск к эксплуатации

Приложение 1. Термины и определения, использованные в настоящих правилах

Приложение 2. Типовые МПУ, схемы и требования к их установке на технологическом оборудовании

Приложение 3. Формы технического задания (заказа) на разработку мембранныго предохранительного устройства (МПУ) и изготовление предохранительной мембраны (МП)

Приложение 4. Паспорт на мембранные предохранительные устройства (МПУ)

Приложение 5. Паспорт на партию предохранительных мембран (МП)

Приложение 6. Порядок монтажа и эксплуатации МПУ и мембран

**I. Общие положения**

1.1. Настоящие Правила разработки, изготовления и применения мембранных предохранительных устройств (МПУ) устанавливают требования, направленные на обеспечение промышленной безопасности, предупреждение аварий, случаев производственного травматизма при эксплуатации мембранных предохранительных устройств, применяемых для защиты емкостного оборудования и трубопроводов, работающих в условиях избыточного и (или) вакуумметрического давлений.

1.2. Правила разработаны в соответствии с Федеральным законом от 21.07.97 N 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (Собрание законодательства Российской Федерации. 1997. N 30. Ст.3588), Положением о Федеральном горном промышленном надзоре России, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 03.12.01 N 841 (Собрание законодательства Российской

Федерации. 2001. N 50. Ст.4742), Общими правилами промышленной безопасности для организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности опасных производственных объектов, утвержденными постановлением Госгортехнадзора России от 18.10.02 N 61-А, зарегистрированными Минюстом России 28.11.02 N 3968 ("Российская газета" N 231 от 05.12.02), и предназначены для применения всеми организациями независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности, осуществляющими деятельность в области промышленной безопасности и поднадзорных Госгортехнадзору России.

*Постановлением Правительства РФ от 30 июля 2004 г. N 401 постановление Правительства РФ от 3 декабря 2001 г. N 841 признано утратившим силу и специально уполномоченным органом в области промышленной безопасности является Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору*

1.3. Правила предназначены для применения:

- а) при проектировании, изготовлении, испытаниях, эксплуатации, ремонте и консервации мембранных предохранительных устройств;
- б) при проведении экспертизы промышленной безопасности.

1.4. Настоящие Правила распространяются на проектируемые, вновь изготавливаемые мембранные предохранительные устройства, а также на эксплуатируемые мембранные предохранительные устройства с установленной точностью срабатывания и необходимой величиной раскрытия площади проходного сечения мембран, обеспечиваемые технологией изготовления и техническим контролем качества мембран, включая статистический (испытание образцов мембран от партии), неразрушающий или иной технический контроль в процессе их изготовления и испытаний.

1.5. В случаях эксплуатации мембранных предохранительных устройств, не отвечающих требованиям настоящих Правил, разрабатываются дополнительные мероприятия, направленные на обеспечение их безопасной эксплуатации или замену. Дополнительные мероприятия утверждаются в установленном порядке.

1.6. Эксплуатационная документация на мембранные предохранительные устройства разрабатывается в соответствие с технической документацией заводов-изготовителей, технологическими регламентами, настоящими Правилами и требованиями других нормативных документов по промышленной безопасности.

## **II. Основные требования к мембранным предохранительным устройствам**

- 2.1. Область применения МПУ
- 2.3. Требования к разработке МПУ и мембран
- 2.4. Требования к изготовлению МПУ и мембран

### **2.1. Область применения МПУ**

2.1.1. Мембранные предохранительные устройства применяются для защиты объектов технологического оборудования от опасных перегрузок избыточным и (или) вакуумметрическим давлением, создаваемых рабочими средами.

2.1.2. МПУ используются:

- а) в качестве самостоятельных предохранительных устройств;
- б) в сочетании с предохранительными клапанами.

2.1.3. Типовые МПУ, схемы и требования к их установке на технологическом оборудовании приведены в приложении 2.

2.1.4. МПУ с разрывными мембранными (МР) применяются на жидких и газообразных

средах.

2.1.5. МПУ с "хлопающими" мембранами (МХ) применяются на газообразных средах. На жидких средах они применяются при наличии газовой подушки под мембранным объемом не менее 2,4 D(3)\_у за исключением специальных "хлопающих" мембран, используемых для работы в жидких средах. МПУ с "хлопающей" мембранный могут устанавливаться перед предохранительными клапанами при наличии между ними объема не менее 8D(3)\_у.

*Нумерация пунктов приводится в соответствии с источником*

### **2.3. Требования к разработке МПУ и мембран**

2.3.1. Основанием для разработки МПУ и мембран к ним является техническое задание (заказ), в котором указываются исходные данные и технические требования применительно к конкретным условиям эксплуатации мембранных предохранительных устройств и мембран.

2.3.2. Техническое задание на разработку МПУ оформляется заказчиком и согласовывается с разработчиком проекта или специализированной проектной организацией. Рекомендуемая форма технического задания приведена в приложении 3. Она может дополняться по согласованию между заказчиком и (или) исполнителем заказа.

2.3.3. Техническое задание не оформляется на МПУ и мембранны к ним, изготавливаемые по техническим условиям (ТУ), утвержденным в установленном порядке.

2.3.4. Результатом разработки МПУ и мембран к ним должно быть удовлетворение условий по обеспечению требуемой пропускной способности МПУ

$$\begin{array}{ccccccc} D & \geq & D & \geq & D \\ & & \text{раб} & & \text{расч} \end{array}$$

с соблюдением требования по обеспечению давления разрыва (срабатывания) мембранны в заданном диапазоне давлений, т.е.:

при установке МПУ в качестве самостоятельных предохранительных устройств:

а) если скорость нарастания давления "взрыва" в аппарате во времени ( $dP/dt$ ) составляет не более 10,0 МПа/с

$$\begin{array}{ccccccc} P & \leq & P & \leq & P & ; \\ \text{раб. макс} & & \text{сраб} & & \text{расч} \end{array}$$

б) если скорость нарастания давления "взрыва" в аппарате во времени ( $dP/dt$ ) составляет более 10,0 МПа/с

$$\begin{array}{ccccccc} P & \leq & P & \leq & 0,8P & ; \\ \text{раб. макс} & & \text{сраб} & & \text{расч} \end{array}$$

при установке МПУ в сочетании с предохранительными клапанами

$$1,02P_{\text{раб. макс}} < P_{\text{сраб}} < 1,2P_{\text{раб. макс}}.$$

Площадь минимального проходного сечения МПУ ( $D_{\text{расч}}$ ) рассчитывается разработчиком проекта. Данные расчета являются неотъемлемой частью технического задания на разработку МПУ.

Для аппаратов, в которых возможно образование взрывоопасных газо-, паро- и пылевоздушных смесей, площадь проходных сечений МПУ определяется в соответствии с

нормативно-технической документацией по промышленной безопасности.

В случаях, когда возможен выход химической реакции из-под контроля и (или) неуправляемый аварийный приток среды и попадание легкокипящей жидкости в нагретый аппарат, площадь проходного сечения МПУ определяется гидро- и газодинамическими расчетами для полностью открытого запорно-регулирующего органа.

2.3.5. В техническую документацию на МПУ следует включать комплект технической документации на каждый элемент МПУ, а для приварных вакуумных МПУ - сборочный чертеж МПУ.

Если в МПУ предусмотрены противовакуумные опоры, то они должны обеспечивать необходимую пропускную способность, иметь форму, повторяющую форму мембранны, и в рабочем положении зазор между ними должен быть не более толщины мембранны.

Конструкция МПУ обеспечивает единственность варианта установки мембранны в МПУ и МПУ во фланцевое соединение; усилие зажима мембранны регламентируется.

2.3.6. Приемочные испытания МПУ проводятся в установленном порядке при участии представителей Госгортехнадзора России.

## **2.4. Требования к изготовлению МПУ и мембран**

2.4.1. Изготовление МПУ и мембранны осуществляется согласно техническому заданию заказчика (формы ТЗ приведены в приложении 3) с соблюдением требований, указанных в технической документации разработчика МПУ, относящихся к данному виду МПУ, в соответствии с техническими условиями и действующими стандартами.

2.4.2. Изготовленные МПУ и мембранны должны соответствовать требованиям, указанным в техническом задании, технических условиях, другой нормативно-технической документации, обеспечивающим качество изготовления.

2.4.3. Повторные партии мембранны к МПУ могут изготавливаться по отдельному заказу и на основании ранее выданных разрешений на конкретную единицу номенклатуры.

2.4.4. Если разработчик МПУ одно предприятие, а изготовитель мембранны - другое, то повторная партия мембранны к изготовленному МПУ может производиться изготовителем мембранны по технической документации предприятия - разработчика МПУ.

2.4.5. Элементы МПУ, сопрягаемые с мембранны (зажимные элементы, ножевые лезвия, противовакуумные опоры и др.), могут изготавливаться другими организациями по документации разработчика МПУ.

## **3. Требования к технической документации, маркировке, сборке и упаковке МПУ и мембран**

- 3.1. Оформление паспорта на МПУ
- 3.2. Маркировка МПУ
- 3.3. Оформление паспорта на мембранны
- 3.4. Маркировка мембранны
- 3.5. Сборка
- 3.6. Упаковка

### **3.1. Оформление паспорта на МПУ**

3.1.1. Паспорт на МПУ и соответствующую ему партию мембранны составляется согласно приложениям 4 и 5 настоящих Правил в двух экземплярах. Один экземпляр паспорта передается заказчику, а другой остается у предприятия-изготовителя. К паспорту прилагается конструкторская документация КД (чертежи, техническое описание (ТО), руководство по эксплуатации (РЭ) и т.д.).

Для вакуумных приварных МПУ, являющихся составной частью вакуумно-плотного кожуха криогенного резервуара или криогенного трубопровода, описание конструкции, порядка обслуживания, а также замены, с вакуумными испытаниями на герметичность, допускается приводить в эксплуатационной документации на резервуар или на криогенную систему (установку).

- 3.1.2. В паспорте на МПУ указывается:
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
  - обозначение МПУ и номер технического задания (заказа);
  - название предприятия, по заказу которого изготовлены МПУ;
  - условный диаметр МПУ;
  - наименование нормативных документов, в соответствии с которыми изготовлены МПУ и мембранны для МПУ;
  - материал зажимающих мембранны элементов;
  - тип, обозначение мембранны (МР, МХ или др.);
  - материал мембранны;
  - рабочий диаметр мембранны ( $D_{раб}$ ) - устанавливается по результатам контрольных испытаний;
  - расчетный диаметр ( $D_{расч}$ ) - по ТЗ заказчика на МПУ;
  - величина минимального и максимального давлений срабатывания мембранны в партии при заданной температуре и при температуре 20°C;
  - количество мембранны в комплекте;
  - назначенный срок службы, подтвержденный расчетом или испытаниями.
- 3.1.3. Паспорт подписывается техническим руководителем предприятия-изготовителя и (или) лицом, ответственным за качество изготовления МПУ. Рекомендуемая форма паспорта на МПУ приведена в приложении 4. Она может дополняться по согласованию между заказчиком и (или) исполнителем заказа.

### **3.2. Маркировка МПУ**

3.2.1. Маркировка наносится на наружной поверхности зажимающих мембранны элементов МПУ электрографическим или иным способом, исключающим в процессе эксплуатации ее стирание.

- 3.2.2. Содержание маркировки:
- наименование (обозначение) или товарный знак предприятия-изготовителя;
  - номер технического задания (заказа);
  - тип и обозначение МПУ;
  - тип и обозначение мембранны (МР или МХ);
  - условный диаметр МПУ ( $D_y$ );
  - расчетный диаметр ( $D_{расч}$ ) - по ТЗ заказчика на МПУ;
  - материал зажимающих элементов;
  - направление потока среды при срабатывании (разрушении) мембранны (указывается стрелкой на зажимающих элементах);
  - на противовакуумных опорах, ножевых лезвиях, зажимающих и других элементах МПУ указываются номер (соответствует номеру заказа, технического задания или номеру партии) и обозначение чертежа.

### **3.3. Оформление паспорта на мембранны**

- 3.3.1. В паспорте на мембранны указывается:
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
  - номер партии мембранны, соответствующий обозначению МПУ и номеру технического

задания (заказа);

название предприятия, по заказу которого изготовлены мембранны;

наименование ТУ или другого нормативного документа, в соответствии с которым изготовлены мембранны для МПУ;

тип и обозначение мембранны (МР или МХ);

материал мембранны;

условный диаметр мембранны ( $D_y$ ) - устанавливается по  $D_y$  МПУ;

рабочий диаметр (раскрытия) мембранны ( $D_{раб}$ ) - устанавливается по результатам контрольных испытаний;

расчетный диаметр ( $D_{расч}$ ) - по ТЗ заказчика на МПУ;

величина минимального и максимального давлений срабатывания мембранны в партии при заданной температуре и при температуре 20°C;

назначенный срок службы, подтвержденный расчетом или испытаниями.

3.3.2. Назначенный срок службы, подтверждаемый расчетом, устанавливается с учетом конкретных условий эксплуатации мембранны:

скорости коррозии материала, состава рабочей среды защищаемого аппарата;

температуры среды в месте установки предохранительной мембранны;

степени нагрузки (соотношение между рабочим давлением и давлением срабатывания мембранны) и ожидаемой скорости нагрузки (скорость нарастания давления "взрыва" среды в аппарате) при срабатывании;

характера нагружения мембранны в процессе эксплуатации (статический, знакопеременный, пульсирующий);

скорости ползучести материала в конкретных условиях эксплуатации.

3.3.3. Паспорт подписывается техническим руководителем предприятия-изготовителя и (или) лицом, ответственным за качество изготовления мембранны. Рекомендуемая форма паспорта на партию предохранительных мембранны приведена в приложении 5.

### **3.4. Маркировка мембранны**

3.4.1. Для маркировки мембранны снабжаются прикрепленными к ним маркировочными хвостовиками. Маркировка на хвостовиках наносится со стороны купола мембранны электрографическим, ударным или иным способом, исключающим в процессе эксплуатации ее стирание. Маркировка не должна оказывать влияния на срабатывание мембранны.

3.4.2. Содержание маркировки:

наименование (обозначение) или товарный знак предприятия-изготовителя;

номер партии мембранны;

тип мембранны (МР или МХ);

материал мембранны;

условный диаметр ( $D_y$ ) - согласно МПУ;

рабочий диаметр ( $D_{раб}$ ) - согласно указанному в паспорте;

расчетный диаметр ( $D_{расч}$ ) - по техническому заданию (заказу) на МПУ;

минимальное и максимальное давление срабатывания мембранны в партии при заданной температуре и при температуре 20°C (для всех мембранны в данной партии).

**Примечание.** По согласованию между заказчиком и изготовителем может указываться давление срабатывания каждой мембранны в данной партии.

3.4.3. По согласованию с заказчиком, в случаях, когда крепление маркировочного хвостовика препятствует нормальному функционированию мембранны или размеры мембранны слишком малы для нанесения всех данных, предусмотренных п.3.4.2, допускается содержание маркировки ограничивать обозначением или товарным знаком предприятия-

изготовителя, номером партии мембранны и МПУ.

Маркировка приварных вакуумных мембран производится электрографом на ободке установочного кольца, в который вварена предохранительная мембрана. Содержание маркировки согласно п.3.4.2.

### **3.5. Сборка**

3.5.1. МПУ могут собираться как по месту изготовления, так и эксплуатации. Сборку МПУ следует производить в соответствии с требованиями нормативно-технической документации по промышленной безопасности.

3.5.2. Сборку следует осуществлять персоналом, обученным обращению с мембранными.

3.5.3. Сборку МПУ на объекте и замену мембран следует производить лицами, обученными обращению с мембранными, в присутствии руководителя работы.

3.5.4. При монтаже и эксплуатации МПУ необходимо руководствоваться инструкциями по технике безопасности и инструкцией по монтажу и эксплуатации МПУ и мембран.

3.5.5. Операции установки и сборки МПУ следует контролировать и регистрировать в журнале по эксплуатации МПУ.

### **3.6. Упаковка**

3.6.1. МПУ в сборе, а также мембранны, противовакуумные опоры, ножевые лезвия, зажимающие и другие элементы устройства следует упаковывать в тару, исключающую возможность механических повреждений при их транспортировке любым видом транспорта.

3.6.2. На упаковочной таре указываются, как минимум, следующие сведения:

наименование изделия;

наименование предприятия-изготовителя;

номер МПУ;

тип и количество мембран.

3.6.3. Тару для хранения предохранительных мембран в процессе транспортировки и до монтажа их по месту следует опечатывать, чтобы исключить несанкционированный доступ к мембранным и не подвергнуть их случайному деформированию, тем самым не нарушить их функциональных свойств.

## **4. Допуск к эксплуатации**

Допуск МПУ и мембранны к эксплуатации следует осуществлять в установленном порядке, в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.

Если сборка проводится на предприятии-потребителе, то, как минимум, одну из мембранны данной партии в комплекте МПУ закрепляют в разъеме фланцевого соединения с соблюдением условий п.2.1.5 настоящих Правил, нагружают давлением газа или жидкости при температуре 20°C (или при заданной температуре) и подъемом давления доводят мембранны до разрушения. Соответствие зарегистрированного давления давлению срабатывания мембранны и площади раскрытия "в свету" указанным в паспорте, подтверждает, что сборка проведена правильно, детали, сопрягаемые с мембранны в составе МПУ, выполнены в соответствии с требованиями рабочих чертежей, а параметры срабатывания мембранны отвечают требованиям настоящих Правил. Только после указанной проверки данная партия мембранны допускается в эксплуатацию.

Допуск мембранны в эксплуатацию оформляется актом и регистрируется в журнале по эксплуатации МПУ.

## Термины и определения, использованные в настоящих правилах

N п/п	Термин	Определение
1.	<b>Мембранное предохранительное устройство (МПУ)</b>	Устройство, состоящее из разрывной предохранительной мембраны (одной или нескольких) и узла ее крепления (зажимающих элементов) в сборе с другими элементами, обеспечивающее необходимый сброс массы парогазовой смеси при определенном давлении срабатывания
2.	<b>МПУ вакуумное</b>	Специальное мембранные предохранительное устройство, используемое в криогенных резервуарах и трубопроводах для защиты теплоизоляционной полости от повышения давления при аварийной ситуации
3.	<b>Мембрана предохранительная (МП)</b>	Предохранительный элемент МПУ, разрушающийся при заданном давлении и освобождающий при этом необходимое проходное сечение для сообщения защищаемого сосуда (трубопровода) со сбросной системой
4.	<b>Мембрана разрывная (МР)</b>	Плоская или куполообразная МП, работающая на разрыв под давлением, действующим на ее поверхность
5.	<b>Мембрана "хлопающая" (МХ)</b>	Куполообразная МП, работающая на потерю устойчивости (хлопок) под давлением, действующим на выпуклую поверхность. Теряя устойчивость, мембрана разрезается на ножевых лезвиях либо разрывается по предварительно ослабленному сечению
6.	<b>Противовакуумная опора</b>	Перфорированная куполообразная оболочка, выпуклая поверхность которой соответствует вогнутой поверхности МР, предотвращающая деформацию тонких МР и образование на них микротрещин при вакуумировании защищаемого сосуда (трубопровода)
7.	<b>Ножевые лезвия</b>	Элементы, обеспечивающие разрезание МХ в процессе потери устойчивости
8.	<b>Зажимающие элементы</b>	Детали, служащие для закрепления (зажима) МП по краевому кольцевому участку

9.	<b>Защитная оболочка</b>	Элемент из металлического или неметаллического материала, коррозионностойкого в условиях эксплуатации МП, предусматриваемый при необходимости защиты МП от коррозии
10.	<b>Антикоррозионное покрытие</b>	Слой металлического или неметаллического материала, коррозионностойкого в условиях эксплуатации МПУ, наносимый напылением, погружением в псевдоожженный слой или другим способом на поверхность элементов МПУ при необходимости защиты их от коррозии
11.	<b>Теплозащитный экран</b>	Элемент, защищающий МП от воздействия температур
12.	<b>Рабочее давление (P<sub>раб</sub>)</b>	Давление, действию которого подвергается МП при нормальном протекании рабочего процесса в защищаемом аппарате (трубопроводе)
13.	<b>Противодавление</b>	Давление со стороны сбросной системы, действию которого подвергается (или может подвергаться) МП
14.	<b>Расчетное давление (P<sub>расч</sub>)</b>	Давление, на которое рассчитан защищаемый сосуд (трубопровод) по условию прочности
15.	<b>Давление срабатывания (P<sub>сраб</sub>)</b>	Задаваемое заказчиком давление, при котором должна разрушаться (разрываться) мембрана. Указывается вместе с температурой срабатывания
16.	<b>Температура срабатывания</b>	Задаваемая заказчиком температура, при которой должна разрушаться (разрываться) мембрана при фиксированном давлении срабатывания
17.	<b>Расчетный диаметр (D<sub>расч</sub>)</b>	Диаметр сбросного отверстия, необходимого для обеспечения расчетной пропускной способности МПУ в момент его срабатывания (с учетом влияния сбросного трубопровода)
18.	<b>Рабочий диаметр (D<sub>раб</sub>)</b>	Условный диаметр площади (F, м <sup>2</sup> ) сбросного отверстия, образующегося после разрушения мембранны (условный диаметр в "свету"). Устанавливается по результатам контрольных испытаний
19.	<b>Условный диаметр (D<sub>у</sub>)</b>	Условный внутренний диаметр МПУ, принимаемый по диаметру условного прохода фланцевого или другого соединения, в

		разъеме которого устанавливается МПУ
20.	<b>Неразрушающий контроль</b>	Метод (способ), позволяющий в процессе изготовления мембран установить давление срабатывания каждой из них без доведения до разрушения. Давление срабатывания, установленное по результатам неразрушающего контроля, проверяется путем проведения контрольных (разрушающих) испытаний
21.	<b>Статистический контроль</b>	Метод определения диапазона величин давления срабатывания партии мембран, как математическое ожидание с заданной вероятностью, по объему выборки результатов разрушающих испытаний мембран, исходя из условия их нормального или логарифмического распределения
22.	<b>Точность срабатывания</b>	Интервал фактического давления, в котором происходит срабатывание мембран данной партии, не превышающий предельных значений в условиях, заданных техническим заданием. Устанавливается по результатам контрольных испытаний с использованием статистического или иного достоверного метода его оценки
23.	<b>Партия мембран</b>	Мембранные однотипные и одинакового размера, изготовленные из одного рулона (листа) материала на заданное давление срабатывания при одинаковой температуре по одному техническому заданию (заказу), имеющие общий паспорт
24.	<b>Назначенный срок службы</b>	Календарная продолжительность эксплуатации, при достижении которой эксплуатацию объекта следует прекратить независимо от его технического состояния
25.	<b>Гарантийные обязательства</b>	Обязательства изготовителя о соответствии технических характеристик МПУ или мембран указанным в паспорте техническим условиям разработчика и техническому заданию заказчика

**Приложение 2  
(справочное)**

**Типовые МПУ, схемы и требования к их установке  
на технологическом оборудовании**

1. Типовые мембранные предохранительные устройства

2. Схемы и требования к установке МПУ

**1. Типовые мембранные предохранительные устройства**

Устройство (рис.1а) с разрывной мембраной (плоской, предварительно выпущенной, пакетной с прорезями и др.), применяемое при отсутствии колебаний противодавления со стороны сбросной системы. При необходимости предусматривается противовакуумная опора (показана пунктирной линией).

Устройство (рис.1б) с "хлопающей" мембраной, работающее на потерю устойчивости, применяемое при отсутствии колебаний противодавления со стороны сбросной системы. При необходимости предусматриваются ножевые лезвия (показаны пунктирной линией).

Устройство (рис.1в) с разрывной и вспомогательной мембранными, применяемое при колебаниях противодавления со стороны сбросной системы. Межмембранный объем должен сообщаться с сигнальным манометром (для контроля исправности мембран). Выдерживая максимально возможное давление со стороны сбросной системы, вспомогательная мембра на должна срабатывать (разрушаться) при давлении, не превышающем давления срабатывания разрывной мембраны.

Устройство (рис.1г) с "хлопающей" и вспомогательной мембранными, применяемое при колебаниях противодавления со стороны сбросной системы. Межмембранный объем также должен сообщаться с сигнальным манометром (для контроля исправности мембран). Выдерживая максимально возможное давление со стороны сбросной системы, вспомогательная мембра на должна срабатывать (разрушаться) при давлении, не превышающем давления срабатывания "хлопающей" мембраны.

См. графический объект "Рис.1. Типовые мембранные предохранительные устройства"

Специальное устройство (рис.1д), применяемое в криогенных резервуарах и трубопроводах для защиты теплоизоляционной полости от повышения давления при аварийной ситуации, в котором мембра на сваркой соединена с установочным кольцом.

**2. Схемы и требования к установке МПУ**

2.1. В качестве самостоятельных предохранительных устройств МПУ могут устанавливаться:

а) вместо рычажно-грузовых и пружинных предохранительных клапанов, когда эти клапаны в условиях рабочей среды не могут быть применены вследствие их инерционности или других причин;

б) для защиты сосудов от опасных перегрузок вакуумметрическим давлением;

в) для одновременной защиты сосудов от опасных перегрузок как вакуумметрическим, так и избыточным давлением.

2.2. В сочетании с предохранительными клапанами МПУ устанавливаются:

а) перед клапанами (рис.2) в случаях:

когда клапаны не могут надежно работать вследствие вредного воздействия рабочей среды (коррозия, эрозия, полимеризация, кристаллизация, закоксовывание, прикипание, примерзание и т.п.);

с целью предотвращения возможных утечек через закрытые клапаны токсичных, взрывопожароопасных рабочих сред;

для обеспечения возможности контроля и регулирования клапанов (при установленных "хлопающих" мембра нах или разрывных с противовакуумными опорами) без их демонтажа. Срабатывание клапанов контролируется на отключенных сосудах путем нагружения клапанов от независимого источника давления, например, баллона со сжатым воздухом или

азотом (см. рис.2);

См. графический объект "Рис.2. Схема установки МПУ для обеспечении контроля и регулирования клапана"

б) параллельно с клапанами (рис.3) - для увеличения пропускной способности систем сброса давления. Предохранительный клапан небольшого сечения реагирует на повышение давления неаварийного характера ("дежурный" клапан). МПУ большего сечения, рассчитанное на аварийный сброс среды, реагирует при открытом клапане на аварийное повышение давления;

См. графический объект "Рис.3. Схема установки МПУ параллельно с клапаном"

в) за клапанами (рис.4):

когда клапаны не могут надежно работать вследствие воздействия среды со стороны сбросной системы (коррозия, обледенение и др.);

См. графический объект "Рис.4. Схема установки МПУ за клапаном"

для исключения влияния колебаний противодавления со стороны сбросной системы на точность срабатывания клапанов.

2.3. Допускается установка переключающих устройств перед МПУ (рис.5) при наличии удвоенного числа МПУ с обеспечением при этом защиты сосуда (трубопровода) от превышения давления, при любом положении переключающего устройства.

См. графический объект "Рис.5. МПУ с переключающим устройством"

2.4. При установке МПУ последовательно с предохранительным клапаном (перед клапаном или за ним) полость между мембранный и клапаном следует сообщать отводной трубкой с сигнальным манометром (для контроля исправности мембран).

2.5. МПУ следует устанавливать на патрубках или трубопроводах, непосредственно присоединенных к сосуду.

2.6. Присоединительные трубопроводы МПУ следует защищать от замерзания в них рабочей среды.

2.7. При установке на одном патрубке (трубопроводе) нескольких МПУ площадь поперечного сечения патрубка (трубопровода) следует предусматривать сечением не менее 1,25 суммарной площади сечения установленных на нем МПУ.

2.8. Не допускается отбор рабочей среды из патрубков, на которых установлены МПУ, и присоединительных трубопроводов (на участках от сосуда до МПУ).

2.9. МПУ следует размещать в местах, открытых и доступных для осмотра, обслуживания, монтажа и демонтажа.

2.10. При срабатывании МПУ следует исключить возможность травмирования обслуживающего персонала, неорганизованного выброса в рабочую зону токсичных, взрывопожароопасных технологических сред и вредного воздействия на окружающую среду.

2.11. При установке МПУ с переключающим устройством (см. рис. 5) допускается замена мембран (по мере срабатывания и по истечении срока эксплуатации) без отключения защищаемого сосуда (трубопровода).

2.12. При установке МПУ с переключающим устройством перед предохранительными клапанами (рис.6) допускается осуществлять контроль и регулирование клапанов без их демонтажа, не отключая защищаемый сосуд (трубопровод).

2.13. При установке МПУ с переключающим устройством не допускается снижение

надежности срабатывания МПУ при соединении сбросных газоотводов в общий коллектор.

2.14. Отводящие трубопроводы МПУ в местах возможного скопления конденсата следует оснащать дренажными устройствами для его удаления.

2.15. Сбрасываемые токсичные, взрыво- и пожароопасные технологические среды следует направлять в закрытые системы для дальнейшей утилизации или в системы организованного сжигания.

См. графический объект "Рис.6. Схема установки МПУ с подключающим устройством перед предохранительными клапанами"

2.16. Не допускается объединять сбросы, способные при их смешивании образовывать взрывоопасные смеси или нестабильные соединения.

### **Приложение 3**

#### **Формы технического задания (заказа) на разработку мембранныго предохранительного устройства (МПУ) и изготовление предохранительной мембранны (МП)**

Техническое задание (заказ) на разработку и (или) изготовление мембранныго предохранительного устройства (МПУ)

Техническое задание (заказ) на изготовление предохранительной мембранны (МП)

Разъяснения по заполнению форм технического задания (заказа) на разработку и изготовление МПУ и мембран к ним

"УТВЕРЖДАЮ"

Заказчик МПУ

Разработчик МПУ

"\_\_" 200 \_\_ г.

"\_\_" 200 \_\_ г.

#### **Техническое задание (заказ) №\_\_\_\_\_ на разработку и (или) изготовление мембранныго предохранительного устройства (МПУ)**

1. Производство (цех)

2. Цель применения

(защита аппарата, замена ПК, защита ПК)

3. Объект применения

4. Вместимость защищаемого объекта (м<sup>3</sup>), высота (м), диаметр (м)

5. Расчетное давление в объекте, МПа (кгс/см<sup>2</sup>)

6. Состав рабочей среды в объекте и в зоне МП

7. Температура рабочей среды в объекте:

минимальная, °C \_\_\_\_\_

максимальная, °C \_\_\_\_\_

8. Рабочее давление при нормальном технологическом процессе в объекте:

минимальное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_

**Информационный портал - Охрана труда и Безопасность жизнедеятельности**

максимальное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_  
9. Технологический процесс

(непрерывный или периодический)  
10. Образование вакуума в объекте, МПа (кгс/см<sup>2</sup>)

11. Расчетный (по пропускной способности) безопасный диаметр разгерметизации устройства, мм \_\_\_\_\_

12. Давление срабатывания мембран при температуре, °С \_\_\_\_\_:  
минимальное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_

максимальное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_

13. Другие технические требования:

14. МПУ (обозначение по условиям монтажа устройства): РШ, РП или др.

15. МП (обозначение типа мембран): МХ, МР или др.

16. Коррозионностойкие к составу рабочей среды материалы

17. Коррозионностойкость мембран, месяцев

18. Количество:

мест установки устройств, шт. \_\_\_\_\_  
заказываемых мембран, шт. \_\_\_\_\_

Срок и условия поставки:

ТЗ подготовил

Изготовитель

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

" \_\_\_\_ 200 \_\_\_\_ г.

(подпись)

" \_\_\_\_ 200 \_\_\_\_ г.

Разработчик МП

"УТВЕРЖДАЮ"

Заказчик МП

" \_\_\_\_ 200 \_\_\_\_ г.

" \_\_\_\_ 200 \_\_\_\_ г.

**Техническое задание (заказ) №\_\_\_\_ на изготовление предохранительной мембранны (МП) \***

1. Производство (цех) \_\_\_\_\_

2. Цель применения \_\_\_\_\_  
(защита аппарата, замена ПК, защита ПК)

3. Объект применения \_\_\_\_\_  
(обозначение МПУ)

4. Н ТУ \_\_\_\_\_ и Н чертежа \_\_\_\_\_

5. Расчетное давление в объекте, МПа (кгс/см<sup>2</sup>)

6. Состав рабочей среды в объекте и в зоне МП

7. Температура рабочей среды в объекте:

минимальная, °С \_\_\_\_\_

максимальная, °С \_\_\_\_\_

8. Рабочее давление при нормальном технологическом процессе в объекте:

**Информационный портал - Охрана труда и Безопасность жизнедеятельности**

минимальное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_

максимальное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_

9. Технологический процесс \_\_\_\_\_  
(непрерывный или периодический)

10. Образование вакуума в объекте, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_

11. Расчетный (по пропускной способности) безопасный диаметр разгерметизации устройства, мм \_\_\_\_\_

12. Давление срабатывания мембран при температуре, °С \_\_\_\_\_:

минимальное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_

максимальное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_

13. Другие технические требования, монтаж

14. МПУ (обозначение по условиям монтажа устройства): РШ, РП или др.

15. МП (обозначение типа мембран): МХ, МР или др.

16. Коррозионностойкие к составу рабочей среды материалы

17. Коррозионностойкость мембран, месяцев

18. Количество:

мест установки устройств, шт.

заказываемых мембран, шт.

Срок и условия поставки:

ТЗ подготовил

Изготовитель

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

(подпись)

"\_\_\_" \_\_\_\_ 200 \_\_\_ г.

"\_\_\_" \_\_\_\_ 200 \_\_\_ г.

\* Техническое задание на мембранные системы следует составлять в соответствии с паспортом на МПУ.

**Разъяснения по заполнению форм технического задания (заказа)  
на разработку и изготовление МПУ и мембран к ним**

Техническое задание должно давать полное представление о защищаемом объекте, его особенностях, параметрах протекающих процессов и быть согласованным с проектом на этот объект.

Форму технического задания заполняет заказчик в двух экземплярах (один для изготовителя, другой остается у заказчика).

Каждому техническому заданию разработчик присваивает порядковый номер, который затем указывается в разработанной (изготовленной) по заданию технической документации (продукции). При последующих заказах запасных мембранных систем задание не оформляется. Заказчик в этом случае указывает номер ранее изготовленного МПУ и количество необходимых ему мембранных систем.

В техническом задании (заказе) указываются:

объект применения, например: танк жидкого хлора, ректификационная колонна, смеситель и т.д.;

цель применения, например: защита от опасного повышения давления, защита клапана и т.п.;

рабочая среда, воздействующая на мембрану, например:

жидкая;

газообразная;

жидкая с газовой подушкой;

двухфазная, многофазная с абразивными включениями;

взрывопожароопасная;

склонная к полимеризации и закоксовыванию и т.п.;

агрессивная;

рабочее давление, действующее на мембрану при нормальном протекании технологического процесса в объекте. Указываются минимальная и максимальная величины избыточного или вакуумметрического (со знаком минус) давления;

противодавление, которое может действовать на мембрану со стороны сбросной системы. Если сброс осуществляется в закрытую систему, находящуюся под давлением, указываются минимальная и максимальная величины этого давления. При сбросе газообразных продуктов в атмосферу принимается, что противодавление отсутствует (равно нулю);

расчетное давление в объекте. Указывается величина, подтвержденная расчетом;

образование вакуума в объекте. Указывается: возможно или невозможно, приводится величина вакуума, при необходимости;

расчетный (по пропускной способности) безопасный диаметр разгерметизации устройства. Указывается минимально необходимая безопасная величина разгерметизации объекта, подтвержденная расчетом;

монтаж устройства. При монтаже устройства в разъеме стандартного фланцевого соединения указываются диаметр ( $D_y$ ), давление ( $P_y$ ) и исполнение соединения по нормативно-техническим документам. Если устройство будет монтироваться в разъеме нестандартного фланцевого или другого соединения, а также в тех случаях, когда мембранные заказываются для уже имеющихся узлов крепления к техническому заданию прилагается чертеж (эскиз) с указанием присоединительных размеров;

коррозионностойкие материалы. Указывается перечень коррозионностойких материалов, используемых для изготовления МПУ и мембран с гарантированной точностью срабатывания, которые допускаются к применению на объекте. Если ни один из материалов, используемых для изготовления мембран, не обладает достаточной стойкостью к коррозии, то в п.13 технического задания (другие требования) следует отразить необходимость защиты мембран от коррозии;

коррозионная стойкость мембран. Указывается требуемый технологическим регламентом минимальный срок эксплуатации мембраны в коррозионноактивной среде;

давление срабатывания (минимальное и максимальное) при заданной температуре указывается, исходя из конкретных условий эксплуатации объекта ( $P_{(сраб.мин)}$  должно превышать  $P_{(сраб.макс)}$ ;  $P_{(сраб.макс)}$  не должно превышать  $P_{расч}$ ). Если заданная температура превышает указанную в разрешении на изготовлении мембран, то в п.13 технического задания (другие требования) должна быть отражена необходимость защиты мембран от воздействия чрезмерных температур;

другие технические требования. Указываются при необходимости, например:

обеспечить безосколочное срабатывание мембран либо в конструкции устройства предусмотреть улавливатель осколков;

противовакуумная опора не должна препятствовать срабатыванию мембран;

количество заказываемых мембран. Обычно указывается не менее 5 мембран на одно место установки (МПУ) - для обеспечения возможности своевременной замены мембран как

по мере их срабатывания, так и по истечении допустимого срока эксплуатации.

**Приложение 4**

**Форма**

---

(наименование и адрес предприятия-изготовителя)

**Паспорт  
на мембранные предохранительные устройства (МПУ) № \_\_\_\_\_**

МПУ изготовлено в соответствии с

---

(обозначение ТУ и чертежа)

МПУ изготовлено по заказу

---

(наименование предприятия)

Количество мембран в комплекте \_\_\_\_\_ шт.

**Технические данные и характеристики**

Тип МПУ по виду крепления

---

(плоский, шип и т.п.)

Условный диаметр МПУ ( $D_y$ ) \_\_\_\_\_ мм

Материал зажимающих элементов

Тип мембраны в комплекте МПУ \_\_\_\_\_  
(МР, МХ и др.)

Мембранные изготовлены по ТУ \_\_\_\_\_ чертежу № \_\_\_\_\_

Материал мембранны

Рабочий диаметр ( $D_{раб}$ ) \_\_\_\_\_ мм

Расчетный диаметр ( $D_{расч}$ ) \_\_\_\_\_ мм

Давление срабатывания мембран в партии:

минимальное,  
МПа (кгс/см<sup>2</sup>)

максимальное,  
МПа (кгс/см<sup>2</sup>)

при температуре,  
°C

Назначенный срок службы \_\_\_\_\_ месяцев (лет).

По истечении назначенного срока службы мембранны вне зависимости от их состояния должны заменяться новыми из комплекта поставки.

**Гарантийные обязательства**

Изготовитель гарантирует соответствие технических характеристик мембран указанным в паспорте при соблюдении заказчиком порядка их эксплуатации в течение \_\_\_\_\_ месяцев (лет).

Дата изготовления "—" 200 \_\_\_\_ г.

М.П.

Изготовитель

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

"\_\_" 200\_ г.

ТЗ N \_\_\_\_\_ подготовил \_\_\_\_\_ " \_\_" 200\_ г.  
(Ф.И.О., должность)

**Приложение 5**

**Форма**

(наименование и адрес предприятия-изготовителя)

**Паспорт  
на партию предохранительных мембран (МП) N \_\_\_\_\_**

Мембранны изготавлены в соответствии с паспортом на МПУ N \_\_\_\_\_,  
разработанным \_\_\_\_\_  
(наименование организации)

по \_\_\_\_\_  
(обозначение ТУ и чертежа)  
Мембранны изготавлены по заказу

(наименование предприятия)  
Количество мембран в партии \_\_\_\_\_ шт.

**Технические данные и характеристики**

Тип мембранны \_\_\_\_\_

Материал \_\_\_\_\_

Крепление в комплекте МПУ N \_\_\_\_\_ чертеж N \_\_\_\_\_

Условный диаметр ( $D_y$ ) \_\_\_\_\_ мм

Рабочий диаметр ( $D_{раб}$ ) \_\_\_\_\_ мм

Расчетный диаметр ( $D_{расч}$ ) \_\_\_\_\_ мм

Давление срабатывания мембран в партии:

минимальное, \_\_\_\_\_  
МПа (кгс/см<sup>2</sup>)  
максимальное, \_\_\_\_\_  
МПа (кгс/см<sup>2</sup>)  
при температуре,  
°C

Назначенный срок службы \_\_\_\_\_ месяцев (лет).

По истечении назначенного срока службы мембранны вне зависимости от  
их состояния должны заменяться новыми из комплекта поставки.

**Гарантийные обязательства**

Изготовитель гарантирует соответствие технических характеристик

**Информационный портал - Охрана труда и Безопасность жизнедеятельности**

мембран указанным в паспорте при соблюдении заказчиком порядка их эксплуатации в течение \_\_\_\_\_ месяцев (лет).

Дата изготовления "—" 200\_ г.

М.П.

Изготовитель

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись)  
"—" 200\_ г.

ТЗ N \_\_\_\_\_ подготовил \_\_\_\_\_ "—" 200\_ г.  
(Ф.И.О., должность)

**Приложение 6**

**Порядок монтажа и эксплуатации МПУ и мембран**

При монтаже и эксплуатации МПУ и мембран следует руководствоваться инструкциями по технике безопасности и инструкцией по монтажу и эксплуатации мембран.

Работы по монтажу и эксплуатации МПУ и мембран следует выполнять лицами, обученными обращению с мембранными. Допуск МПУ и мембран к эксплуатации осуществляется предприятием-заказчиком по результатам проводимой им на месте сборки или монтажа проверки технического состояния как мембран, так и сопрягаемых с ними деталей. При этом следует:

проверить соответствие технических характеристик мембран, указанных в паспорте, эксплуатационным требованиям;

проверить наличие на хвостовике для маркировки нанесенных электрографическим или другим способом номера партии, соответствующего указанному в паспорте, а также наименования или обозначения предприятия-изготовителя;

при обнаружении на мембранных вмятин или их следов, царапин и других видимых повреждений, появившихся в результате небрежного хранения или обращения, изъять их из дальнейшего использования и заменить новыми мембранными из комплекта;

при наличии на деталях МПУ, сопрягаемых с мембранными, загрязнений механическими частицами, маслом, краской и т.п. очистить их и обезжирить;

проверить на соответствие требованиям рабочих чертежей размеры и качество обработки поверхностей деталей, сопрягаемых с мембранными;

проверить наличие на наружной поверхности зажимающих элементов, сопрягаемых с мембранными, стрелки, указывающей направление сброса рабочей среды из защищаемого сосуда, убедиться в том, что сброс направлен в безопасное место;

при установке МПУ последовательно с предохранительным клапаном подсоединить отводную трубку, сообщающую сигнальный манометр (для контроля исправности мембранны) с полостью между мембранный и клапаном;

при установке МПУ перед предохранительным клапаном для обеспечения возможности контроля и регулирования клапана без его демонтажа подсоединить отводную трубку (сообщающую сигнальный манометр с полостью между мембранный и клапаном) к источнику давления (например, баллону со сжатым воздухом или азотом).

Если сборка МПУ проводится на предприятии-потребителе, одну из мембранных данной партии в комплекте с сопрягаемыми деталями следует закрепить в разъеме фланцевого соединения, нагрузить давлением жидкости или газа при температуре 20°C (или при заданной температуре) и подъемом давления довести мембранны до срабатывания

(разрушения). Соответствие зарегистрированного давления срабатывания и площади раскрытия мембранным данным, указанным в паспорте, подтверждает, что сборка проведена правильно, а детали, сопрягаемые с мембранными, выполнены в соответствии с требованиями рабочих чертежей. После этого данная партия мембран допускается к эксплуатации.

В журнал эксплуатации мембран следует регулярно заносить эксплуатационные данные:

Паспорт на Зарегистрированное срабатывание мембранны, N	Дата ввода в эксплуатацию	Условия эксплуатации	
Температура	Примечание	Дата	Давление